⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61 - 25849

@int Cl.4

識別記号

庁内整理番号 7513-2C 匈公開 昭和61年(1986)2月4日

B 41 J 3/04

1 0 3 1 0 4 7513-2C 7513-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

図発明の名称

インクジェット記録装置

②特 願 昭59-146900

②出 願 昭59(1984)7月17日

砂発 明 者 京 極

浩

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

⑪出 願 人 キャノン株式会社

1917代 理 人 井理士 加 藤

明 細 哲

1. 発明の名称

インクジエント記録装置

2. 特許的求の範囲

(1)流路内にインタを供給し駆助案子により前記 ת路内に圧力被を発生させ、流路先端のオリフィ スからインク液滴を噴射させて記録を行なりイン クジェット記録接位において、前記流路の駆励手 酸よりもインク供給側に近い位置に第2の駆励手 酸を設け、駆励時に第1と第2の駆励手段をある 時間差を介して駆励するとともにこの時間差を可 変としたことを特徴とするインクジェット記録接 征。

(2)前配第1と第2の駆励手段の駆励時間整を一定値に固定し、第1の駆励手段の駆動力を可変としたことを特徴とする特許部水の短囲第1項に配びのインクジェット配録装置。

3. 発明の詳細な説明

〔技術分野〕

本発明はインクジェツト記録装置、特にインク

を供給した噴射管内に駆動手段によつて圧力液を 発生させインクを噴射させるインクジェット記録 装置に関する。

〔従来技術〕

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

従来コンピュータシステム、或いはファクシミリなどの配録出力手段としてインクジェット記録 装置が知られている。近年、この種の装置では特 化必要な時のみ噴射管からインクを吐出して配録 を行なり、いわゆるオンデマンド型の装置が普及 しつつある。

第1図W~Wに従来のオンデマンド型インクジェット記録へッドの構造を示す。第1図において符号1で示されているものはインク噴射管で硬質のガラス細質などから幇皮される。噴射管1の筒囲には円筒状の圧電素子4を巻き付けて固定してある。また噴射管1の先端部はテーパ状に絞られており、その先端部には微細な(直径100μm 以下)オリフィス2が設けられている。

以上の掃成において、噴射管1内にインク3を 供給し駆助手段としての圧電素子4に対して70

(1)

--279---

(2)

特開昭61-25849(2)

~ 80Vのパルス電圧を印加すると圧電象子は第1 図(I)に示すように収縮変形し、噴射管内のインク るに圧力被が与えられる。この結果オリフイス2 からインク液滴5が吐出され、紙などの配録媒体 表面に付着され配録ドットが形成される。駆動パルスが消勢すると圧電器子4は第1図(C)に示すようにもとの形状に復帰する。

との時噴射管内のインク3は液滴5を吐出した 分だけ減少するので、図示するようにオリフイス 近傍にインクがない部分が生じる。しかし一定時 間の経過後、インク3がインク供給手段から表面 張力によつて供給され、第1図(1)に示すようにオ リフイス2の先端部までインクが供給された噴射 可能状態に戻る。

ととろで、第1図似の噴射時の圧力は図中右側のオリフイス方向のみでなく、左側の供給手段側へも同等に倒く。との方向への力は噴射そのものには損失であり、インクを逆流させ第1図(ご~(i) 化示したインクのリフイル動作を妨げ記録応答速 底の向上の妨げとなつている。

(3)

の画像記録が可能なインクジェット記録装置を投 供するととを目的とする。

〔寒 施 例〕

以下、図面に示す実施例に基づき本発明を辞細に説明する。

第2図に本発明によるインクジェット配録へッドの得達を示す。第2図にみるように、本発明において付圧電景子4の後方、すなわちオリフイス2と付反対側にインク供給側に第2の原効手段として圧電業子7を設けてむる。第2の圧電呆子7付第1の圧電景子4と同等かより小さい及さに構成され、第1の圧電景子と同等またけ小さな駆動力を持つものとしてある。

第1と第2の圧電素子4,7の駆励タイミング を第3図(N)~四に示す。

第3図(A)~(B)は5種類の駆励タイミングを示しており、図中酸糖で示したバルスが第2の圧電素子1に対する駆動バルス、実際が第1の圧電素子4に対する駆動バルスである。第3図(A)~(B)の各駆動バルスは第1と第2の圧電索子に対する駆励

一方、ドットによる記録画像に関してドットのサイズを変化させて設談を表現し中間調画像を記録する技術が知られている。またドットの大きさを変化させるのが困難な記録方式では単位面積当りのドット数を変化させて同様の効果を得る手法も知られている。

インクジェット配録方式ではドットの大きさを 変化させるのがインクの性質や制御回路が複雑化 する問題もあり、後者の方式が多用される。しか しドット密度を変化させる手法としては主に数ド ットのプロックで一両素を表現する方式が多く用 いられており、記録密度が高い場合にのみ有効な 方法である。したがつて低浮像度のブリンタでは このような方式では一 画案の面積が大きくなつて しまうので中関四の表現が困難である。

(8 的)

本発明は以上の従来の欠点に鑑みてなされたもので、駆動力の損失が少くスムーズなインクのリフイル動作により案子の応答速度を向上させるとともに簡単安価にドット面积の変化による中間調

(4)

時間 $\dot{ } \dot{ } \, 1 \,$ を例えば $0 \sim 5 \,$ 0 $\mu s \,$ 程度の範囲で変化させた例を示している。

契際のインク吐出タイミングけ突線で示した第 1の圧は素子の駆動タイミングであるが、とれて 先だつて第2の圧電索子7を異つた時間差で駆動 すると、吐出時の圧電索子4によるインク供給側 への不要な圧力波を阻止することができる。従つ てインク3の逆旋が防止されインクのリフイル動 作がスムーズに行われるので充落速度を上昇させ て配母速度を向上できる。以上の逆流阻止け物理 的な圧力阻止でけないので不要かつ複雑な反射波 を発生させることがない。

また第1と第2の圧包案子4、7の駅助時間差 1を変化させるととにより2つの圧包案子によつ て発生する圧力波のぶつかり合う作用点の位配を 調節して吐出されるインク液隔の直径を変化させ ることができる。これによつて配像媒体に配母さ れるドットの面積を調節することができ、ドット 面积の変化による製炭の表現が可能となる。従来 方式では圧電案子の駆動電圧を変化させてドット

—280—

(5)

時開昭61-25849(3)

係を変化させるため、主としてデジタル回路から 材成された制御回路の出力をアナログ量に変換する手段を必要とし、同路が複雑高価になるのに対 して、上記の方式によれば駆励時間差のみにより ドット面積を調整できるため制御回路の構成がよ り簡単安価になる利点がある。

第4図(い)~(関け本発明の他の実施例を示すもので、第3図(以~(図と) | 様に第1と第2の圧電素子4,7の駆動パルスを示している。各図け実顔で示した第1の圧電素子4の駆動電圧を変化させた例を示している。ととでけ第1と第2の圧電泉子の駆動時間禁は一定値に同定されている。

とのような駆動方法によつてもインクの逆流を 防止するとともに記録ドットの大きさを変化させ て記載を表現するととができる。

以上ではオンデマンド型のインクジェット配像 装置を実施例として説明したが、他の方式のイン クジェット配像装置にも本発明が実施できるのけ もちろんである。

(7)

〔効 朱〕

以上の説明から明らかなように、本発明によれば主たる第1の駆励手段に加えて噴射管のインク 供給側に第2の駆励手段を設けた将成を採用して いるので有答なインク噴射管内の逆旋を防止し、 スムーズなインクのリフィル助作を可能とすると ともに駆励ダイナミックレンジを広げ、簡単安価 な制御回路によつてドットサイズの調節による中 間関の画像配録を行える優れたインクジェット記 録装置を提供することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図(W~(D))は従来のインクジェット配像へッドの構成及び動作を示す説明図、第2図は本発明のインクジェット配像へッドの構成を示す説明図、第3図(W~(E)及び第4図(W~(E))はそれぞれ異つた2つの圧電素子の駅動タイミングを示したタイミング図である。

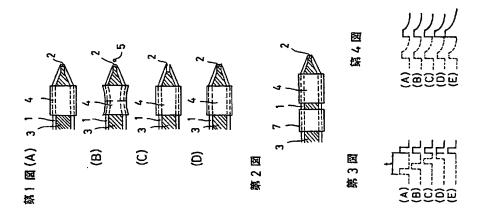
1 … 噴射管

2…オリフイス

3…インク

4 . 7 … 庄锟索子

(8)



THIS PAGE BLANK (USPTO)